

대한민국 특허청

KOREAN INTELLECTUAL  
PROPERTY OFFICE

REC'D 13 JUL 2004

WIPO

PCT

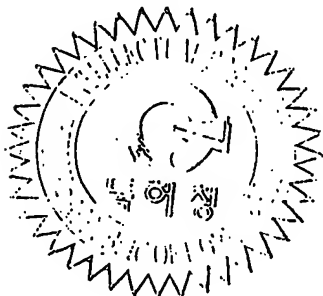
별첨 사본은 아래 출원의 원본과 동일함을 증명함.

This is to certify that the following application annexed hereto  
is a true copy from the records of the Korean Intellectual  
Property Office.

출원번호 : 20-2003-0027075  
Application Number

출원년월일 : 2003년 08월 22일  
Date of Application AUG 22, 2003

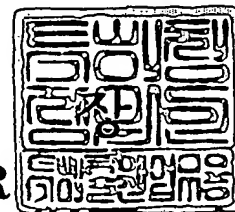
출원인 : 민택기  
Applicant(s) MIN TAEK KI



2004 년 06 월 24 일

특허청

COMMISSIONER



PRIORITY DOCUMENT  
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN  
COMPLIANCE WITH  
RULE 17.1(a) OR (b)

BEST AVAILABLE COPY

## 【서지사항】

【서류명】	실용신안등록출원서		
【수신처】	특허청장		
【제출일자】	2003.08.22		
【고안의 명칭】	납골함 안치대		
【고안의 영문명칭】	Chest of a loess cinerary urn		
【출원인】			
【성명】	민택기		
【출원인코드】	4-1998-021898-2		
【대리인】			
【명칭】	특허법인 엘엔케이		
【대리인코드】	9-2000-100002-5		
【지정된변리사】	변리사 김현철		
【포괄위임등록번호】	2002-066820-7		
【고안자】			
【성명】	민택기		
【출원인코드】	4-1998-021898-2		
【등록증 수령방법】	방문수령 (서울송달함)		
【취지】	실용신안법 제9조의 규정에 의하여 위와 같이 제출합니다. 대리인 특허법인 엘엔케이 (인)		
【수수료】			
【기본출원료】	20 면	16,000 원	
【가산출원료】	15 면	12,000 원	
【최초1년분등록료】	15 항	121,000 원	
【우선권주장료】	0 건	0 원	
【합계】	149,000 원		
【감면사유】	개인 (70%감면)		
【감면후 수수료】	44,700 원		

**【요약서】****【요약】**

본 고안은 분말형태의 유골이 넣어진 수개의 납골함이 안치되는 납골함 안치대에 관한 것으로, 좀더 상세하게는 간단한 구조로 납골함 안치대로의 설치가 간편하면서 그 납골함 안치대로 안치된 수개의 납골함 내의 유골의 부패 및 변질을 최소화할 수 있도록 그 구성을,

일면이 개방된 수개의 수용공간부로 유골이 넣어진 각각의 납골함을 안치한 후, 상기 각 수용공간부의 전면으로 그 수용공간부와 대응되는 다수의 개폐판이 결합되는 본체로 구성된 납골함 안치대에 있어서, 상기 개폐판과 수용공간부의 테두리 본체 사이에는 기밀부재를 구비하여 상기 개폐판이 볼트에 의해 체결되고; 상기 수개의 수용공간부의 본체 각 후방면에는 그 수용공간부와 통하도록 돌출되게 형성된 주입구와; 상기 주입구에 중앙으로 그 주입구와 통하여 가스가 주입되어 지는 주입밸브가 결합되는 장착부재가 장착되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대에 관한 것이다.

**【대표도】**

도 1b

## 【명세서】

## 【고안의 명칭】

납골함 안치대{Chest of a loess cinerary urn}

## 【도면의 간단한 설명】

도 1a는 본 고안을 나타낸 개략적인 전면 분해 사시도.

도 1b는 도 1에 따른 후면 사시도.

도 1c는 도 1에 따른 장착부재의 요부 단면도.

도 2a 및 도 2b는 본 고안의 사용상태를 나타낸 요부 단면도로,

도 2a는 납골함 안치대 내로 가스가 주입되는 상태를 나타낸 요부도.

도 2b는 납골함 안치대 내로 가스의 주입이 완료된 상태를 나타낸 요부도.

도 3은 본 고안의 다른 실시예를 나타낸 요부도.

도 4는 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도.

도 5는 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도.

도 6은 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도.

도 7은 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도.

도 8은 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도.

도 9는 도 8에 따른 개략적인 요부 종단면도.

도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명

1, 1a : 납골함 안치대

10 : 기밀부재

15 : 압력케이지

20 : 주입구

30 : 장착부재

32 : 단턱부

40 : 주입밸브

42 : 몸체

43 : 결합홈

44 : 유입공

45 : 개폐공

46 : 압지들기

48 : 밸브체

49 : 유입로

50 : 안전밸브

52 : 배출로

54 : 볼

60 : 투명부재

70 : 분배관

80 : 삼입돌기

80a : 삼입홈

F : 마이크로 필터

H : 주입호스

P : 주입관

S : 스프링

100,100a : 본체

110,110a : 수용공간부

120,120a : 개폐판

## 【고안의 상세한 설명】

## 【고안의 목적】

## 【고안이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술】

- 36> 본 고안은 분말형태의 유골이 놓여진 수개의 납골함이 안치되는 납골함 안치대에 관한 것으로, 좀더 상세하게는 간단한 구조로 납골함 안치대로의 설치가 간편하면서 그 납골함 안치대로 안치되는 수개의 납골함 내의 유골의 부패 및 변질을 최소화할 수 있도록 한 납골함 안치대에 관한 것이다.
- 37> 근래에 들어 시신을 화장 후 남은 유골을 분말 형태로 분쇄한 다음 그 분쇄된 유골을 수용할 수 있는 합체나 용기 형태의 납골함으로 넣고, 그 납골함과 위패를 다시 옥외 또는 옥내로 설치되는 납골함 안치대로 안치하여 참배가 가능하도록 하는 납골당이 시대적인 추세에 있다.
- 38> 그에 따라 분말 형태의 유골을 넣도록 하는 여러 형태의 납골함과, 그 납골함이 안치되는 다양한 형태의 납골함 안치대 등이 안출되어 편리하게 사용되고 있는 실정이다.
- 39> 그러나, 상기와 같이 납골함으로 놓여진 분말 형태의 유골의 경우에는 일정 기간이 경과함에 따라 부패 및 변질되면서 심한 악취가 발생하게 되었고, 그에 따라 대기오염은 물론 그와 관련된 시설 등이 훼손되는 문제점 등이 발생하였다.
- 40> 이러한 문제점 등을 해소하고자 종래에도 납골당 내의 납골함 안치대에는 그 납골함으로 놓여진 유골의 부패 및 변질을 최소화할 수 있도록 각종 장치나 시설 등을 추가적으로 설치하

고 있으나, 이같은 경우 그 추가적인 각종 장치나 시설 등으로 인한 막대한 경제적인 손실과 함께 오랜 작업기간이 소요되는 추가적인 문제점이 발생하였다.

41> 한편, 상기 납골함으로 넣어진 유골의 부패나 변질없이 장기간 보관하기 위해서는 그 납골함의 내부를 고압력 또는 고진공 상태로 유지해야만 하는 데, 최근에 들어서는 상기 납골함의 구조를 개선하여 고압력 또는 고진공 상태를 유지할 수 있는 방안이 안출되었으나, 그 대부분이 복잡한 구조를 가질 뿐만 아니라 사용 상의 많은 번거로움이 초래되었고, 고압력 또는 고진공 상태를 유지하기에 난해한 문제점을 가지고 있었다.

42> 상기와 같이 납골함으로 넣어진 유골의 부패 및 변질을 방지하고자 본 출원인에 의해 경제적이면서 위생적으로 납골을 유지 및 관리할 수 있도록 특허출원 제2003-41742호 "납골 보관함"을 제안 바 있다.

#### 【고안이 이루고자 하는 기술적 과제】

43> 이에, 본 고안은 상기와 같은 종래의 제반 문제점을 해소하고자 본 출원인의 특허출원 제2003-41742호 "납골 보관함"을 토대로 안출한 것으로, 그 목적은 간단한 구조로 납골함 안치대의 설치가 간편하면서 그 납골함 안치대로 안치되는 수개의 납골함 내의 유골의 부패 및 변질을 최소화할 수 있도록 하는 데 있다.

44> 본 고안의 다른 목적은 납골함 안치대의 내부로 이물질 등이 유입되지 않도록 하는 데 있다.

45> 본 고안의 또 다른 목적은 납골함 안치대의 내부가 최적화된 상태를 유지할 수 있도록 하는 데 있다.

- 16> 본 고안의 또 다른 목적은 납골함 안치대의 외부에서도 납골함이 놓여진 상태를 용이하게 확인할 수 있도록 하는 데 있다.
- 17> 본 고안은 또 다른 목적은 납골함 안치대의 수용공간부로의 가스 공급이 일괄적 또는 개별적으로 다른 장소에서도 용이하게 이루어질 수 있도록 하는 데 있다.
- 18> 본 고안의 또 다른 목적은 외부에서도 납골함 안치대의 내부 압력을 용이하게 확인 할 수 있도록 하는 데 있다.
- 49> 본 고안의 또 다른 목적은 개별적인 납골함 안치대의 형태에도 적용이 용이하게 이루어질 수 있도록 하는 데 있다.
- 50> 본 고안의 또 다른 목적은 개별적인 납골함 안치대의 적재가 원활하게 이루어질 수 있도록 하는 데 있다.
- 51> 상기와 같은 목적을 달성하기 위한 본 고안은, 일면이 개방된 수개의 수용공간부로 유골이 놓여진 각각의 납골함을 안치한 후, 상기 각 수용공간부의 전면으로 그 수용공간부와 대응되는 다수의 개폐판이 결합되는 본체로 구성된 납골함 안치대에 있어서, 상기 개폐판과 수용공간부의 테두리 본체 사이에는 기밀부재를 구비하여 상기 개폐판이 볼트에 의해 체결되고; 상기 수개의 수용공간부의 본체 각 후방면에는 그 수용공간부와 통하도록 돌출되게 형성된 주입구와; 상기 주입구에 중앙으로 그 주입구와 통하여 가스가 주입되어 지는 주입밸브가 결합되는 장착부재가 장착되는 것을 특징으로 한다.
- 52> 상기 주입밸브는 그 장착부재로 결합되는 몸체와, 그 몸체의 일측에는 결합홈을, 타측으로 상기 주입구와 통하는 유입공을 형성하며, 내부에는 상기 결합홈과 통하게 일측으로부터 타측으로 점차 넓게 형성된 개폐공과 그 개폐공과 대응되고 일면으로 상기 결합홈으로 돌출되는



압지돌지가, 타면으로 스프링으로 지지되는 밸브체가 상기 유입공과 통하는 주입구에 내장되게 구비하는 것을 특징으로 한다.

- 53>      상기 장착부재의 내측에는 단턱부를 형성하여 그 단턱부와 주입구 사이로 마이크로 필터를 구비하는 것을 특징으로 한다.
- 54>      상기 장착부재의 일측에는 그 내부와 통하도록 안전밸브가 장착되는 것을 특징으로 한다.
- 55>      상기 개폐판은 중앙이 관통되어 투명부재가 결합되는 것을 특징으로 한다.
- 56>      상기 개폐판 및 개폐판의 투명부재에는 압력게이지가 장착되는 것을 특징으로 한다.
- 57>      상기 주입구에는 각각의 주입호스를 연결하여 그 끝단으로 상기 주입밸브가 구비된 각각의 장착부재를 연결하는 것을 특징으로 한다.
- 58>      상기 주입구에는 하나의 분배관으로부터 연결된 각각의 주입호스를 연결하고, 상기 분배관에는 상기 주입밸브가 구비된 하나의 장착부재를 연결하는 것을 특징으로 한다.
- 59>      일면이 개방된 수용공간부로 유골이 놓어진 납골함을 안치한 후, 상기 수용공간부의 전면으로 그 수용공간부와 대응되는 개폐판이 결합되는 본체로 구성된 납골함 안치대에 있어서, 상기 개폐판과 수용공간부의 테두리 본체 사이에는 기밀부재를 구비하여 상기 개폐판이 볼트에 의해 체결되고; 상기 수용공간부의 본체 후방면에는 그 수용공간부와 통하도록 돌출되게 형성된 주입구와; 상기 주입구에 중앙으로 그 주입구와 통하여 가스가 주입되어 지는 주입밸브가 결합되는 장착부재가 장착되는 것을 특징으로 한다.
- 60>      상기 주입밸브는 그 장착부재로 결합되는 몸체와, 그 몸체의 일측에는 결합홈을, 타측으로 상기 주입구와 통하는 유입공을 형성하며, 내부에는 상기 결합홈과 통하게 일측으로부터 타

측으로 점차 넓게 형성된 개폐공과 그 개폐공과 대응되고 일면으로 상기 결합홈으로 돌출되는 압지돌지가, 타면으로 스프링으로 지지되는 밸브체가 상기 유입공과 통하는 주입로에 내장되게 구비하는 것을 특징으로 한다.

- 61> 상기 장착부재의 내측에는 단턱부를 형성하여 그 단턱부와 주입구 사이로 마이크로 필터를 구비하는 것을 특징으로 한다.
- 62> 상기 장착부재의 일측에는 그 내부와 통하도록 안전밸브가 장착되는 것을 특징으로 한다.
- 63> 상기 개폐판은 중앙이 관통되어 투명부재가 결합되는 것을 특징으로 한다.
- 64> 상기 개폐판 및 개폐판의 투명부재에는 압력게이지가 장착되는 것을 특징으로 한다.
- 65> 상기 본체에는 일면으로 다수의 삽입돌기를, 그와 대응되는 타측면으로 상기 삽입돌기와 대응되는 다수의 삽입홈을 구비하는 것을 특징으로 한다.

#### 【고안의 구성】

- 66> 이하, 본 고안의 바람직한 실시예를 첨부된 도면을 참고하여 좀더 상세하게 설명하면 다음과 같다.
- 67> 도 1a는 본 고안을 나타낸 개략적인 전면 분해 사시도이고, 도 1b는 도 1에 따른 후면 사시도이며, 도 1c는 도 1에 따른 장착부재의 요부 단면도이다.
- 68> 도시된 바와 같이 일면이 개방된 수개의 수용공간부(110)로 확장 후 분말 형태로 분쇄된 유골이 넣어진 각각의 납골함(200)을 안치한 후, 상기 각 수용공간부의 전면으로 그 수용공간부와 대응되는 다수의 개폐판(120)이 결합되는 본체(100)로 구성된 납골함 안치대(1)에 있어,

- <69> 본 고안은 상기 납골함으로 넣어진 분말 형태의 유골이 부패 및 변질되는 것을 최소화하여 대기 오염은 물론 주변 시설의 훼손을 방지하면서 보다 오랜 기간을 보존할 수 있도록 하기 위하여 상기 납골함 안치대의 본체 수용공간부의 내부로 가스를 주입하여 고압력 또는 고진공 상태로 유지할 수 있도록,
- <70> 상기 개폐판(120)과 수용공간부(110)의 테두리 본체(100) 사이에는 통상의 고무나 실리콘 또는 우레탄 등과 같은 연질의 합성수지재로 제작된 기밀부재(10)를 구비하여 상기 개폐판이 볼트에 의해 체결되고;
- <71> 상기 수개의 수용공간부(110)의 본체(100) 각 후방면에는 그 수용공간부와 통하도록 돌출되게 일체 또는 나사결합방식이나 기밀성을 유지할 수 있도록 억지끼움 방식에 의해 형성된 주입구(20)와;
- <72> 상기 결합부에 중앙으로 그 주입구와 통하여 가스가 주입되어 지는 주입밸브(40)가 결합되는 장착부재(30)가 도시된 바와 같이 상기 주입구의 외측면으로 나선부를 형성하여 공지의 나사 결합방식이나 또는 억지끼움방식에 의해 장착되는 것을 나타낸 것이다.
- <73> 그리고, 상기 주입밸브(40)는 그 장착부재(30)로 결합되는 몸체(42)와, 그 몸체의 일측에는 상기 수용공간부로 주입하고자 하는 가스를 공지의 충전장치의 주입관이 결합되는 결합홈(43)을, 타측으로 상기 주입구와 통하는 유입공(44)을 형성하며, 내부에는 상기 결합홈과 통하게 일측으로부터 타측으로 점차 넓게 형성된 개폐공(45)과 그 개폐공과 대응되고 일면으로 상기 결합홈으로 돌출되어 상기 충전장치의 주입관에 의해 가압되는 압지돌지(46)가, 타면으로 스프링(S)으로 지지되는 밸브체(48)가 상기 유입공과 통하는 주입로(49)에 내장되게 구비하는 것이 바람직하다.

- 74> 또한, 상기 개폐판에는 그 수용공간부로 주입되는 가스의 압력 상태를 외부에서도 용이하게 확인할 수 있도록 일반적인 압력게이지(15)가 상기 수용공간부와 통하도록 통상의 나사결합 또는 억지끼움 방식에 의해 장착된다.
- 75> 도 2a 및 도 2b는 본 고안의 사용상태를 나타낸 요부 단면도로, 도 2a는 납골함 안치대 내로 가스가 주입되는 상태를 나타낸 요부도이며, 도 2b는 납골함 안치대 내로 가스의 주입이 완료된 상태를 나타낸 요부도이다.
- 76> 도시된 바와 같이 상기한 구성을 함에 따라 먼저, 납골함 안치대의 본체(100) 수용공간부(110)로 안치하고자 하는 유골이 놓어진 납골함을 안치시킨 후 그 수용공간부의 전면을 도 1b에서와 같이 기밀부재와 같이 개폐판을 스크류 체결하여 상기 수용공간부 내가 밀폐되도록 한다.
- 77> 그런 다음 상기 본체의 후방 주입구(20)로 장착되어 있는 상기 장착부재(30)의 주입밸브(40) 몸체(42)의 결합홈(43)으로 필요로 하는 가스 충전장치의 주입관(P)을 결합시킴에 따라 상기 몸체 내의 주입로(49)에서 스프링(S)에 의해 탄지되어 있던 밸브체(48)의 압지돌기(46)가 가압되면서 개폐공(45)을 개방하게 되고, 그에 따라 주입되는 가스는 주입로와 유입공(44)을 통하여 상기 납골함 안치대의 본체로 형성된 주입구를 거쳐 그 수용공간부로 주입되어져, 그 수용공간부의 내부가 고압력 또는 고진공 상태가 되어 지는 것이다.
- 78> 이렇게, 상기 수용공간부의 내부가 고압력 또는 고진공 상태에서 상기 충전장치의 주입관을 주입밸브의 몸체 결합홈으로부터 이탈시키게 되면, 상기 주입로(49)에서 밸브체(48)를 지지하고 있던 스프링(S)의 탄성력에 의해 도 2b에서와 같이 상기 밸브체가 개폐공(45)을 폐쇄하게 되어, 상기 수용공간부(110) 내를 고압력 또는 고진공 상태를 유지하게 되는 것이다.

- 79> 따라서, 상기 납골함 안치대의 본체 수용공간부의 내부를 간단한 구조로서 간편한 작업을 통하여 고압력 또는 고진공 상태를 유지할 수 있도록 하므로써, 그에 안치된 납골함 내의 유골이 오랜기간 부패나 변질되지 않게 보존할 수 있는 것이다.
- 80> 도 3은 본 고안의 다른 실시예를 나타낸 요부도이다.
- 81> 도시된 바와 같이 상기한 구성에서, 상기 납골함 안치대의 본체 수용공간부로 가스 충전 장치를 통하여 가스를 주입하는 과정에서 내부로 가스로 함유된 이물질 등이 유입되지 않고 청정의 가스만이 수용공간부로 주입될 수 있도록,
- 82> 상기 장착부재(30)의 내측에는 단턱부(32)를 형성하여 그 단턱부와 주입구(20) 사이로 미세한 입자 형태의 이물질 등을 걸러 주는 통상의 마이크로 필터(F)를 구비하는 것을 나타낸 것이다.
- 83> 그에 따라 상기 수용공간부로의 가스 주입에 따른 이물질이 함유되지 않은 순수한 가스만을 주입할 수 있게 되는 것이다.
- 84> 도 4는 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도이다.
- 85> 도시된 바와 같이 상기한 구성에서, 상기 납골함 안치대 본체의 수용공간부로 가스주입시 일정 이상의 가스 주입으로 인한 위험성을 해소하고자 상기 장착부재(30)의 일측에는 그 내부와 통하도록 안전밸브(50)가 일반적인 나사결합방식 등에 의해 장착되는 것을 나타낸 것이다.
- 86> 상기에서, 안전밸브는 공지된 구성으로 도시된 바와 같이 상기 장착부재와 통하는 배출로(52) 내부로 그 배출로를 탄지된 스프링에 의해 볼(54)이 개폐되도록 구성되는 것으로, 이는 상기 수용공간부로의 일정 이상의 과도한 압력으로 가스가 주입되어 지면 그 압력에 의해 상

기 스프링으로 탄지된 볼이 가스 압력에 의해 밀리면서 상기 배출로를 개방시켜 배기되도록 함에 따라 상기 수용공간부의 가스 주입에 따른 과도한 압력으로 인한 안전성을 확보할 수 있는 것이다.

87> 도 5는 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도이다.

88> 도시된 바와 같이 상기한 구성에서, 상기 납골함 안치대(1)의 본체(100) 수용공간부(110)로 납골함이 안치된 상태에서 그 안치된 납골함의 보존이 용이하게 되고 있는 지를 확인할 수 있도록,

89> 상기 개폐판(120)을 중앙이 관통되어 유리나 투명의 아크릴 등과 같은 투명부재(60)가 통상의 접착제 등에 의해 부착 결합되는 것을 나타낸 것이다.

90> 그에 따라 상기 납골함 안치대의 수용공간부로 안치된 납골함의 보존 상태를 그 납골함 안치대의 외부에서도 용이하게 확인할 수 있는 것이다.

91> 또한, 상기 투명부재에는 그 수용공간부로 주입되는 가스의 압력 상태를 외부에서도 용이하게 확인할 수 있도록 일반적인 압력게이지(15)가 상기 수용공간부와 통하도록 나사결합 또는 억지끼움 방식에 의해 장착된다.

92> 도 6은 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도이다.

93> 도시된 바와 같이 상기한 구성에서, 상기 납골함 안치대(1)의 본체(100) 일면으로 형성된 다수의 수용공간부로 상기한 바와 같이 가스를 주입하는 과정에서 상기 납골함 안치대의 본체 후방면과의 작업공간이 확보되지 않을 경우에, 상기 본체(100)의 후방면으로 형성된 주입구(20)에 각각의 주입호스(H)를 연결한 후 그 주입호스의 끝단으로 상기 주입밸브가 구비된 각각의 장착부재(30)를 장착시킨 것을 나타낸 것이다.

- 34> 그에 따라 상기 수용공간부로의 가스 주입을 그 후방면에서 만이 아니라 필요로 하는 장소에서 원활하게 가스를 주입할 수 있는 것이다.
- 35> 도 7은 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도이다.
- 36> 도시된 바와 같이 상기한 도 6에서와 같이 상기 납골함 안치대의 본체 수용공간부로의 가스 주입을 각각의 개별적으로 공급하는 것이 아니라 일괄적으로 주입할 수 있도록,
- 97> 상기 본체(100)의 후방면으로 형성된 각각의 주입구(20)에는 하나의 분배관(70)으로부터 연결된 각각의 주입호스(H)를 연결하고, 상기 분배관(70)에는 상기 주입밸브가 구비된 하나의 장착부재(30)를 연결하는 것을 나타낸 것이다.
- 98> 따라서, 상기 수용공간부로의 가스 주입을 각각의 개별적으로 주입하는 것이 아니라 일괄적으로 주입할 수 있는 편의성도 구비된다.
- 99> 도 8은 본 고안의 또 다른 실시예를 나타낸 요부도이고, 도 9는 도 8에 따른 개략적인 요부 종단면도이다.
- 100> 도시된 바와 같이 상기한 납골함 안치대의 경우에는 하나의 본체로 다수의 수용공간부가 형성된 것에 적용된 것이고, 이는 하나의 본체로 하나의 수용공간부가 형성된 납골함 안치대의 경우에도 그 수용공간부로 안치되는 납골함의 유골이 부패 및 변질되는 것을 방지할 수 있도록 하기 위한 것으로,
- 101> 일면이 개방된 수용공간부(110a)로 유골이 넣어진 납골함(200)을 안치한 후, 상기 수용공간부의 전면으로 그 수용공간부와 대응되는 개폐판(120a)이 결합되는 본체(100a)로 구성된 납골함 안치대(1a)에 있어,

- 02> 상기 개폐판(120a)과 수용공간부(110a)의 테두리 본체 사이에는 통상의 고무나 실리콘 또는 우레탄 등과 같은 연질의 합성수지재로 제작된 기밀부재(10)를 구비하여 상기 개폐판이 볼트에 의해 체결되고;
- 03> 상기 수용공간부(110a)의 본체(100a) 후방면에는 그 수용공간부와 통하도록 돌출되게 형성된 주입구(20)와;
- 04> 상기 결합부에 중앙으로 그 주입구와 통하여 가스가 주입되어 지는 주입밸브(40)가 결합되는 장착부재(30)가 도시된 바와 같이 상기 결합부로 나선부를 형성하여 공지의 나사 결합방식이나 또는 억지끼움방식에 의해 장착되는 것을 나타낸 것이다.
- 105> 그리고, 상기 주입밸브(40)는 그 장착부재(30)로 결합되는 몸체(42)와, 그 몸체의 일측에는 상기 수용공간부로 주입하고자 하는 가스를 공지의 충전장치의 주입관이 결합되는 결합홈(43)을, 타측으로 상기 주입구와 통하는 유입공(44)을 형성하며, 내부에는 상기 결합홈과 통하게 일측으로부터 타측으로 점차 넓게 형성된 개폐공(45)과 그 개폐공과 대응되고 일면으로 상기 결합홈으로 돌출되어 상기 충전장치의 주입관에 의해 가압되는 압지돌지(46)가, 타면으로 스프링(S)으로 지지되는 밸브체(48)가 상기 유입공과 통하는 주입로(49)에 내장되게 구비하는 것이 바람직하다.
- 106> 이와같이 구성됨에 따라 이도 먼저, 납골함 안치대의 본체 수용공간부로 안치하고자 하는 유골이 넣어진 납골함을 안치시킨 후 그 수용공간부의 전면을 기밀부재와 같이 개폐판을 스크류 체결하여 상기 수용공간부 내가 밀폐되도록 한다.
- 107> 그리고 나서 상기 본체의 후방 주입구로 장착되어 있는 상기 장착부재의 주입밸브 몸체의 결합홈으로 필요로 하는 가스 충전장치의 주입관을 결합시킴에 따라 상기 몸체 내의 주입로



에서 스프링에 의해 탄지되어 있던 밸브체의 압지돌기가 가압되면서 개폐공을 개방하게 되고, 그에 따라 주입되는 가스는 주입로와 유입공을 통하여 상기 납골함 안치대의 본체로 형성된 주입구를 거쳐 그 수용공간부로 주입되어져, 그 수용공간부의 내부가 고압력 또는 고진공 상태가 되어 지는 것이다.

- 08> 이렇게, 상기 수용공간부의 내부가 고압력 또는 고진공 상태에서 상기 충전장치의 주입관을 주입밸브의 몸체 결합홈으로부터 이탈시키게 되면, 상기 주입로에서 밸브체를 지지하고 있던 스프링의 탄성력에 의해 상기 밸브체가 개폐공을 폐쇄하게 되는 것이다.
- 09> 따라서, 상기 납골함 안치대의 본체 수용공간부의 내부를 간단한 구조로서 간편한 작업을 통하여 고압력 또는 고진공 상태를 유지할 수 있도록 하므로써, 그에 안치된 납골함 내의 유골이 오랜기간 부패나 변질되지 않게 보존할 수 있는 것이다.
- 10> 그리고, 상기 장착부재(30)의 내측에는 단턱부(32)를 형성하여 그 단턱부와 주입구 사이로 가스 주입시 그 가스에 함유된 이물질 등이 유입되지 않도록 걸러 주는 마이크로 필터(F)를 구비하는 것이 바람직하다.
- 11> 또한, 상기 장착부재(30)의 일측에는 그 내부와 통하도록 통상적으로 내부로 스프링으로 지지되는 볼(54)에 의해 배출로(52)를 개폐하는 안전밸브(50)를 장착하여, 가스 주입으로 인한 과도압력 발생시 상기 안전밸브를 통하여 배출어 안정성도 구비하도록 한다.
- 12> 또, 상기 개폐판(120a)을 중앙이 관통되어 투명부재(60)가 일반적인 접착재에 의해 부착 결합되도록 하므로써, 외부에서도 상기 수용공간부로 안치된 납골함의 상태를 용이하게 파악할 수 있도록 한다.

- 13> 또, 상기 개폐판(120a) 및 개폐판의 투명부재(60)에는 일반적인 압력게이지(15)를 통상의 나사결합 또는 억지끼움 방식에 의해 장착하므로서, 그 수용공간부로 주입되는 가스의 압력 상태를 외부에서도 용이하게 확인할 수 있도록 하는 것이 바람직하다.
- 14> 한편, 상기와 같이 개별적인 납골함 안치대에 있어서도 상기한 장착부재를 통하여 가스 주입을 전술한 바와 같이 주입호스를 연결한 후 그 주입호스의 끝단으로 장착부재를 연결하여 필요로 하는 장소에서도 가스를 주입할 수 있도록 하는 것이 바람직하다.
- 15> 또한, 상기와 같이 개별적으로 구성된 납골함 안치대를 필요로 하는 형태나 지형적인 특성에 따라 원하는 형태로 적층하여 가스를 주입시 전술한 바와 같이 주입호스를 연결하여 개별적으로 각 납골당으로 가스를 주입하거나 또는 일괄적으로 주입할 수 있도록 한다.
- 116> 그리고, 상기와 같이 개별적으로 제작된 납골함 안치대를 다수개로 적층시 보다 원활하게 적층할 수 있도록 상기 본체(100a)에는 일면으로 다수의 삽입돌기(80)를, 그와 대응되는 타측면으로 상기 삽입돌기와 대응되는 다수의 삽입홈(80a)을 구비하므로서, 상기 개별적인 납골함 안치대를 다수개로 설치시나 적층시 보다 원활한 설치작업이 이루어질 수 있도록 하는 것이 바람직하다.

#### 【고안의 효과】

- 117> 상술한 바와 같이 본 고안은 간단한 구조로 납골함 안치대로의 설치가 간편하면서 그 납골함 안치대로 안치되는 수개의 납골함 내의 유골의 부패 및 변질을 최소화할 수 있도록 간단하게 가스를 주입하여 고압력 또는 고진공 상태를 유지할 수 있도록 하므로서, 경제적이면서 유골의 부패 및 변질에 따른 대기 오염을 방지할 뿐만 아니라 부대시설 또한 손상시키지 않은 상태에서 보다 오랜기간 보존할 수 있는 효과를 가지는 것이다.

- 18> 또한, 가스를 주입하는 과정에서 설치된 마이크로 필터에 의해 이물질 등이 걸러지도록 하므로써, 이물질 없는 순수한 가스만을 주입할 수 있는 효과도 갖는다.
- 19> 또, 안전밸브에 의해 과도한 압력으로 인한 안정성을 확보하므로써, 납골함 안치대의 내부가 적정 압력인 최적화된 상태를 유지할 수 있는 효과도 갖는다.
- 20> 또, 개폐판으로 형성된 투시부재에 의해 납골함 내부의 외부에서도 납골함이 놓여진 상태를 용이하게 확인할 수 있도록 하므로써, 납골함의 훼손 여부를 신속하게 파악할 수 있을 뿐만 아니라 사용자로 하여금 안치된 납골함을 직접 눈으로 볼 수 있게 됨에 따라 보다 안정된 상태로 투시할 수 있는 효과도 갖는다.
- 21> 또, 개폐판으로 장착되는 압력게이지에 의해 외부에서도 수용공간부로 주입된 가스의 압력 정도를 용이하게 확인할 수 있는 효과도 갖는다.
- 22> 또, 납골함 안치대의 수용공간부로의 가스 주입이 필요로 하는 장소나 설치되는 지형적인 특성에 따라 다른 장소에서 일괄적 또는 개별적으로 주입할 수 있도록 하므로써, 보다 편리한 조건에서 가스를 주입할 수 있는 효과도 갖는다.
- 23> 또, 하나의 몸체의 하나의 수용공간부가 형성된 다른 형태의 납골함 안치대 또한 그에 안치되는 납골함 내의 유골의 부패 및 변질되는 것을 방지할 수 있도록 간단한 구조로서 설치가 용이하게 이루어질 수 있어, 경제성이 뛰어나면서 이는 필요로 하는 여러 형태로의 형태 변형이나 지형적인 특성에 따라 용이하게 설치할 수 있는 효과도 갖는다.
- 24> 또, 개별적인 납골함 안치대의 외측면에 상호 대응되는 면으로 각각의 삽입돌기와 삽입홈을 구비함에 따라 보다 원활하게 적층 및 설치할 수 있는 효과를 가지는 것이다.

## 【실용신안등록청구범위】

## 【청구항 1】

일면이 개방된 수개의 수용공간부로 유골이 넣어진 각각의 납골함을 안치한 후, 상기 각 수용공간부의 전면으로 그 수용공간부와 대응되는 다수의 개폐판이 결합되는 본체로 구성되는 납골함 안치대에 있어서,

상기 개폐판(120)과 수용공간부(110)의 테두리 본체(100) 사이에는 기밀부재(10)를 구비하여 상기 개폐판이 볼트에 의해 체결되고;

상기 수개의 수용공간부의 본체 각 후방면에는 그 수용공간부와 통하도록 돌출되게 형성된 주입구(20)와;

상기 주입구에 중앙으로 그 주입구와 통하여 가스가 주입되어 지는 주입밸브(40)가 결합되는 장착부재(30)가 장착되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

## 【청구항 2】

제1항에 있어서, 상기 주입밸브(40)는 그 장착부재로 결합되는 몸체(42)와, 그 몸체의 일측에는 결합홈(43)을, 타측으로 상기 주입구와 통하는 유입공(44)을 형성하며, 내부에는 상기 결합홈과 통하게 일측으로부터 타측으로 점차 넓게 형성된 개폐공(45)과 그 개폐공과 대응되고 일면으로 상기 결합홈으로 돌출되는 압지돌지(46)가, 타면으로 스프링(S)으로 지지되는 밸브체(48)가 상기 유입공과 통하는 주입로(49)에 내장되게 구비하는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 3】**

제1항에 있어서, 상기 장착부재(30)의 내측에는 단턱부(32)를 형성하여 그 단턱부와 주입구 사이로 마이크로 필터(F)를 구비하는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 4】**

제1항 또는 제3항에 있어서, 상기 장착부재(30)의 일측에는 그 내부와 통하도록 안전밸브(50)가 장착되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 5】**

제1항에 있어서, 상기 개폐판(120)은 중앙이 관통되어 투명부재(60)가 결합되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 6】**

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 주입구(20)에는 각각의 주입호스(H)를 연결하여 그 끝단으로 상기 주입밸브(40)가 구비된 각각의 장착부재(30)를 연결하는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 7】**

제1항 또는 제2항에 있어서, 상기 주입구(20)에는 하나의 분배관(70)으로부터 연결된 각각의 주입호스(H)를 연결하고, 상기 분배관에는 상기 주입밸브(40)가 구비된 하나의 장착부재(30)를 연결하는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 8】**

제1항 또는 제5항에 있어서, 상기 개폐판(120) 및 개폐판의 투명부재(60)에는 압력게이지(15)가 장착되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

## 【청구항 9】

일면이 개방된 수용공간부로 유골이 놓어진 납골함을 안치한 후, 상기 수용공간부의 전면으로 그 수용공간부와 대응되는 개폐판이 결합되는 본체로 구성된 납골함 안치대에 있어서,

상기 개폐판(120a)과 수용공간부(110a)의 테두리 본체(100a) 사이에는 기밀부재(10)를 구비하여 상기 개폐판이 볼트에 의해 체결되고;

상기 수용공간부의 본체 후방면에는 그 수용공간부와 통하도록 돌출되게 형성된 주입구(20)와;

상기 주입구에 중앙으로 그 주입구와 통하여 가스가 주입되어 지는 주입밸브(40)가 결합되는 장착부재(30)가 장착되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

## 【청구항 10】

제9항에 있어서, 상기 주입밸브(40)는 그 장착부재로 결합되는 몸체(42)와, 그 몸체의 일측에는 결합홈(43)을, 타측으로 상기 주입구와 통하는 유입공(44)을 형성하며, 내부에는 상기 결합홈과 통하게 일측으로부터 타측으로 점차 넓게 형성된 개폐공(45)과 그 개폐공과 대응되고 일면으로 상기 결합홈으로 돌출되는 압지돌지(46)가, 타면으로 스프링(S)으로 지지되는 밸브체(48)가 상기 유입공과 통하는 주입로(49)에 내장되게 구비하는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

## 【청구항 11】

제9항에 있어서, 상기 장착부재(30)의 내측에는 단턱부(32)를 형성하여 그 단턱부와 주입구 사이로 마이크로 필터(F)를 구비하는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 12】**

제9항 또는 제11항에 있어서, 상기 장착부재(30)의 일측에는 그 내부와 통하도록 안전벨트(50)가 장착되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 13】**

제9항에 있어서, 상기 개폐판(120a)은 중앙이 관통되어 투명부재(60)가 결합되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 14】**

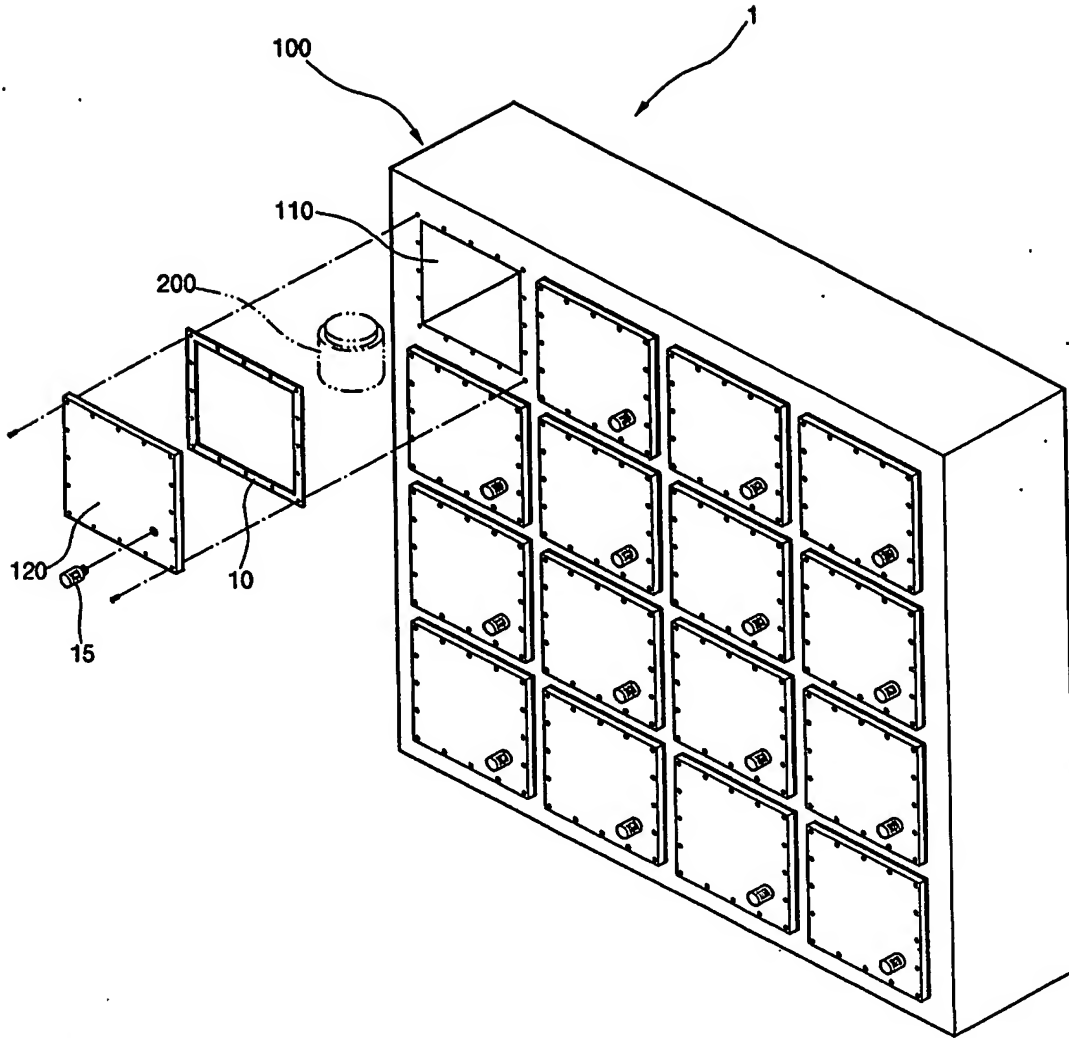
제9항에 있어서, 상기 본체(100a)에는 일면으로 다수의 삽입돌기(80)를, 그와 대응되는 타측면으로 상기 삽입돌기와 대응되는 다수의 삽입홈(80a)을 구비하는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

**【청구항 15】**

제9항 또는 제13항에 있어서, 상기 개폐판(120a) 및 개폐판의 투명부재(60)에는 압력게이지(15)가 장착되는 것을 특징으로 하는 납골함 안치대.

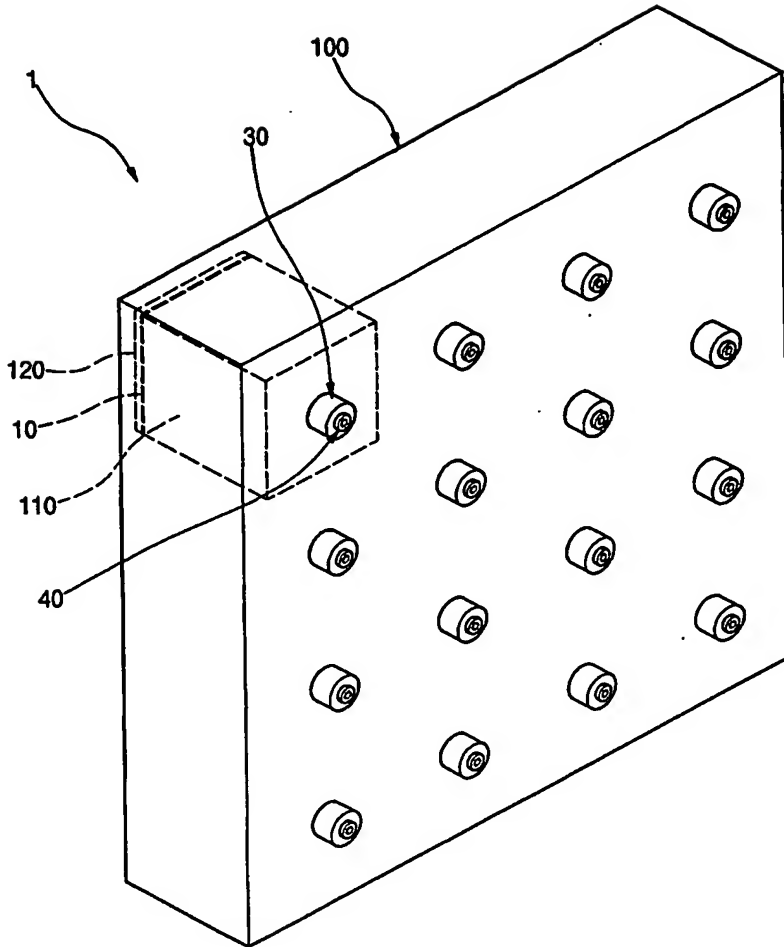
【도면】

【도 1a】

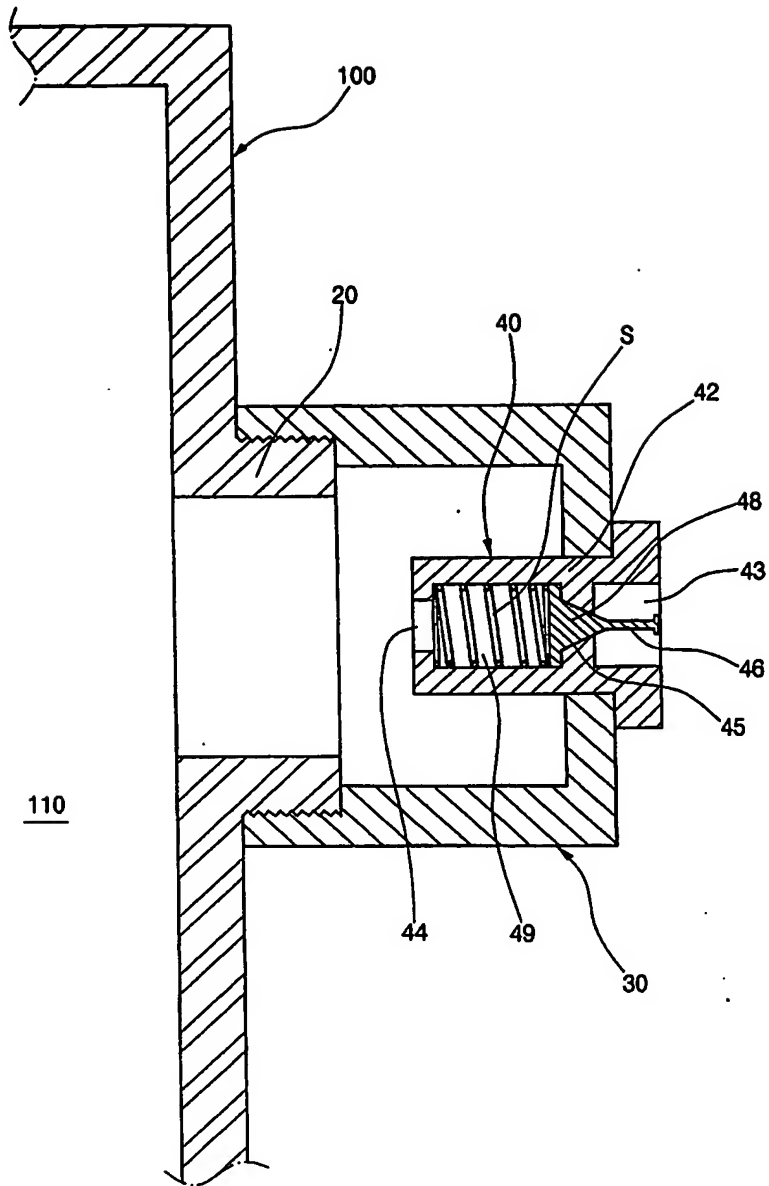




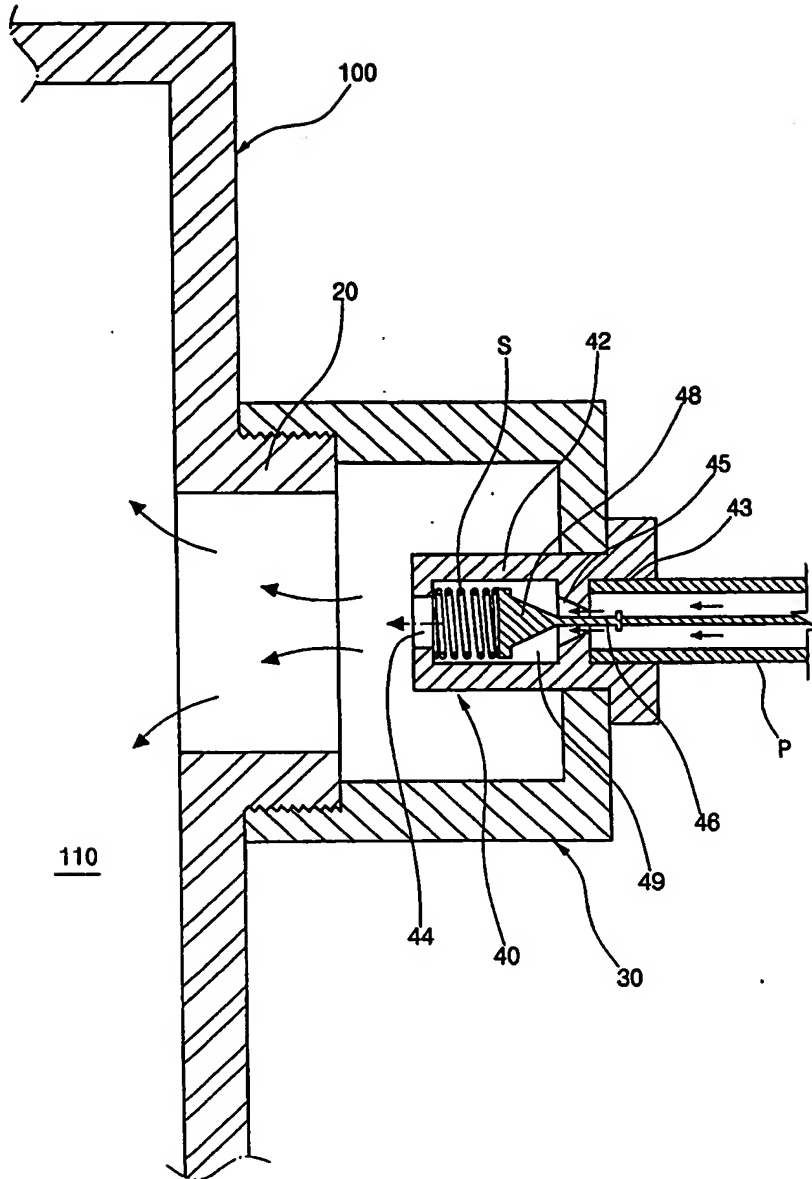
【도 1b】



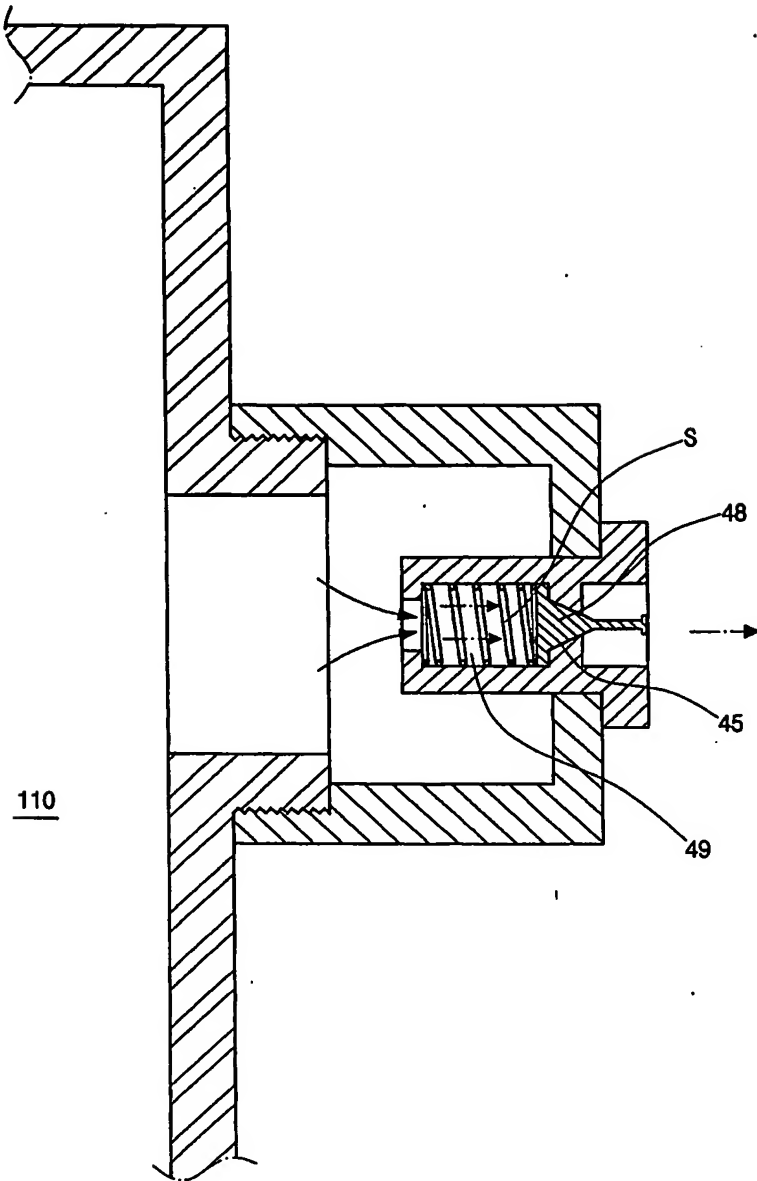
【도 1c】



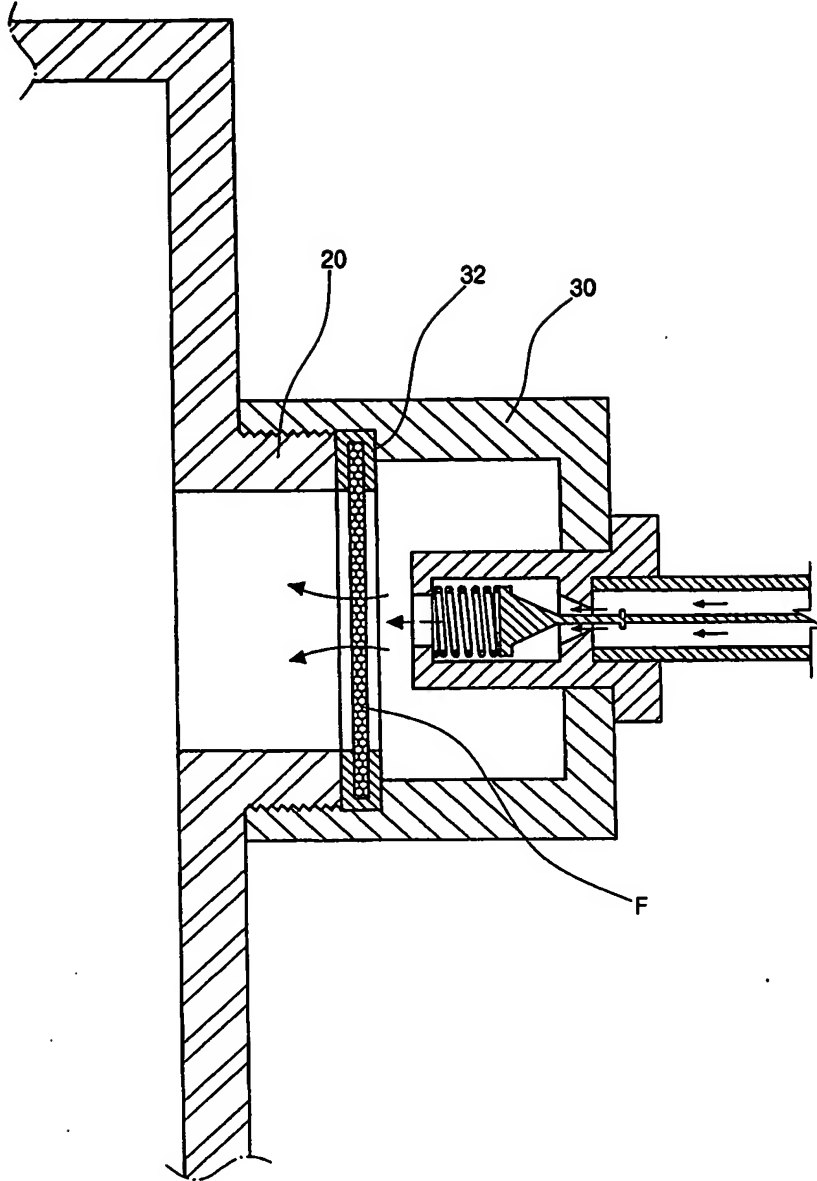
【도 2a】



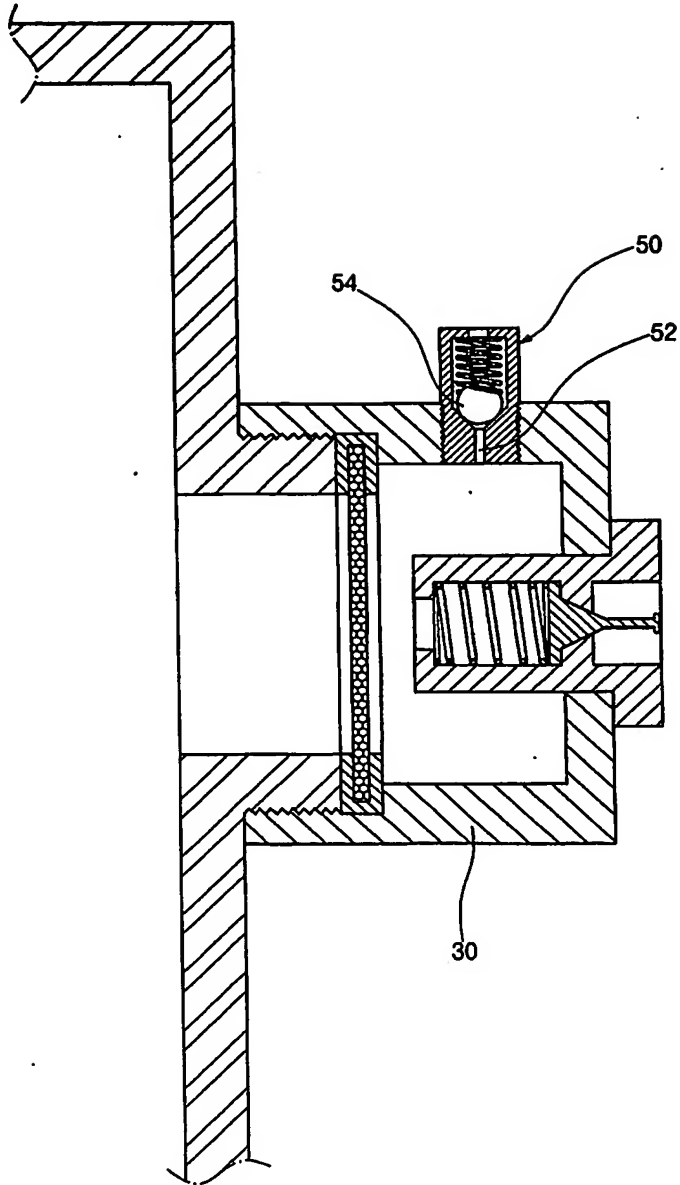
【도 2b】



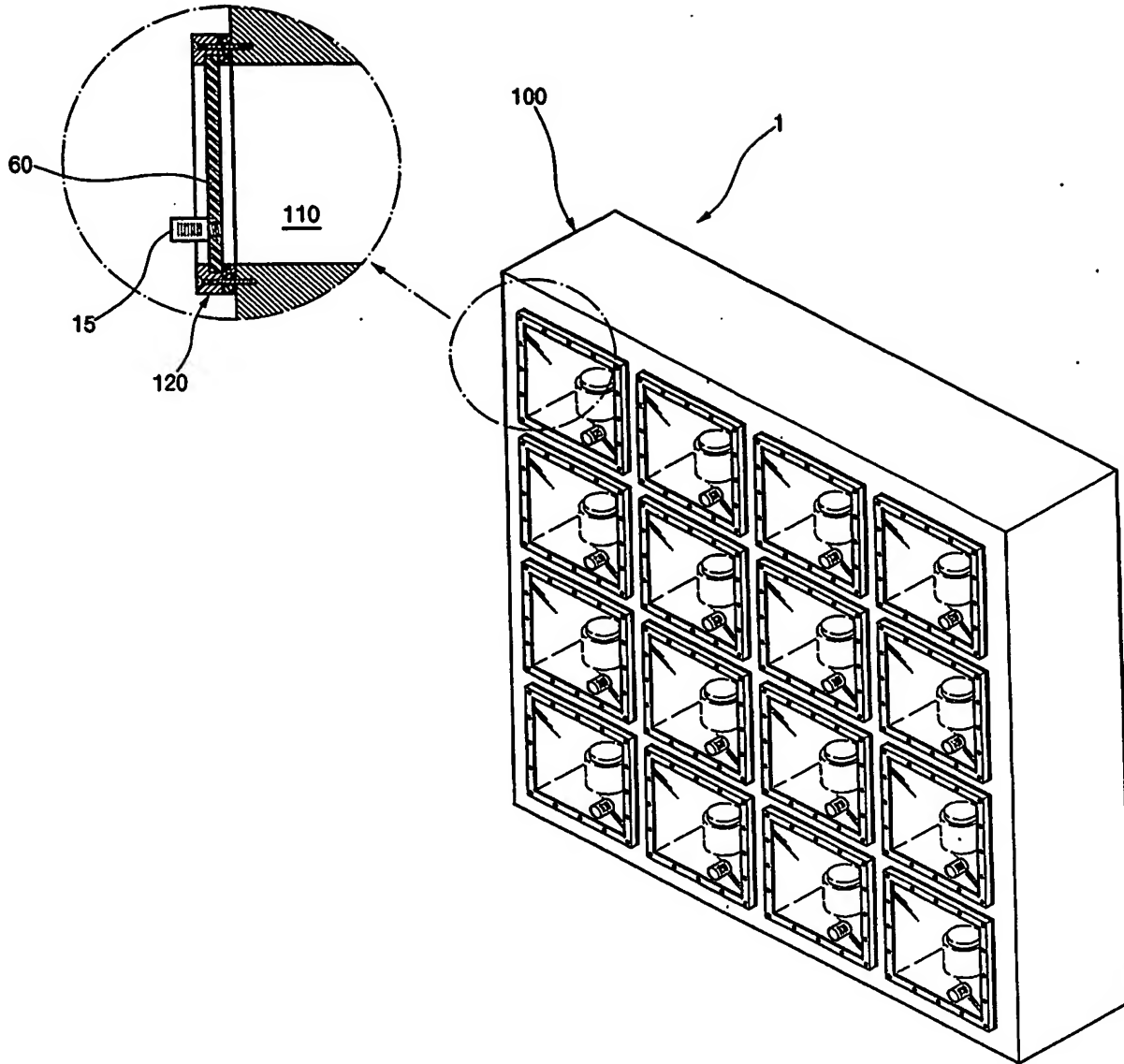
【도 3】



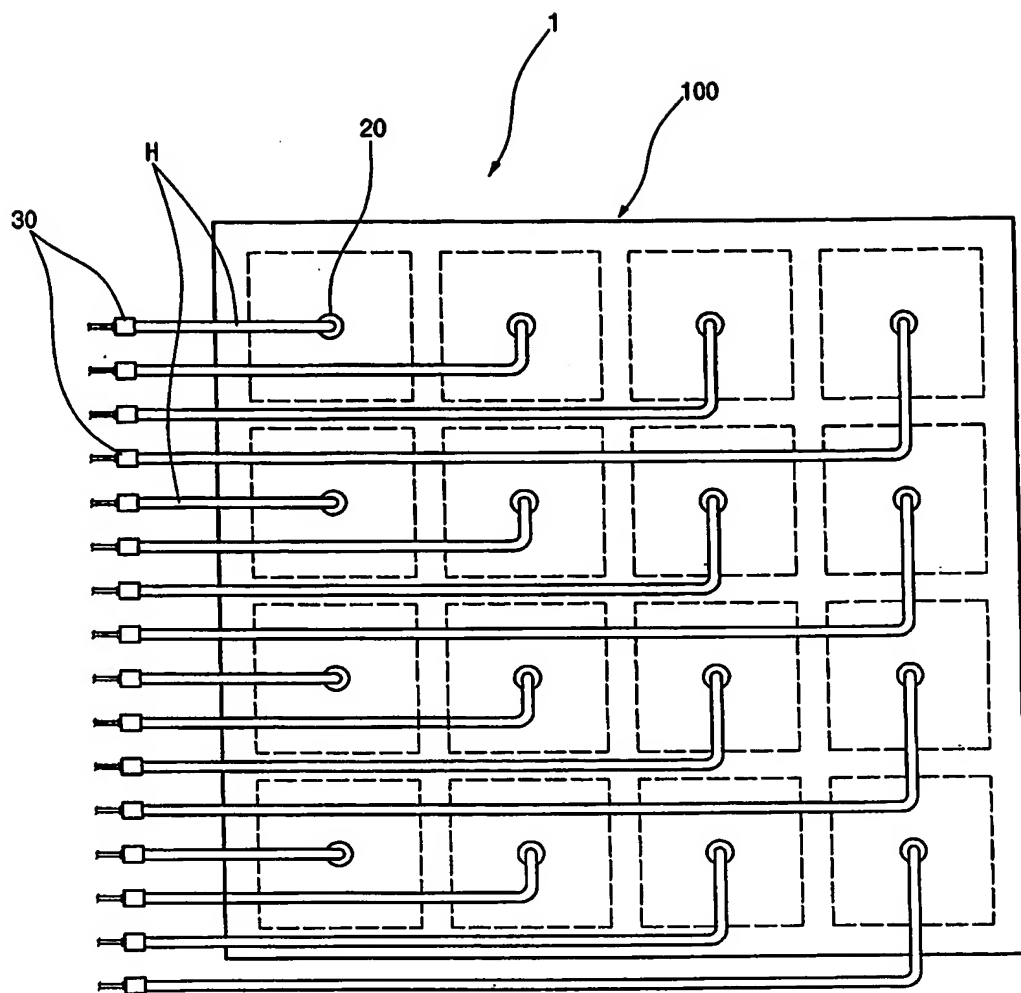
【도 4】



【도 5】

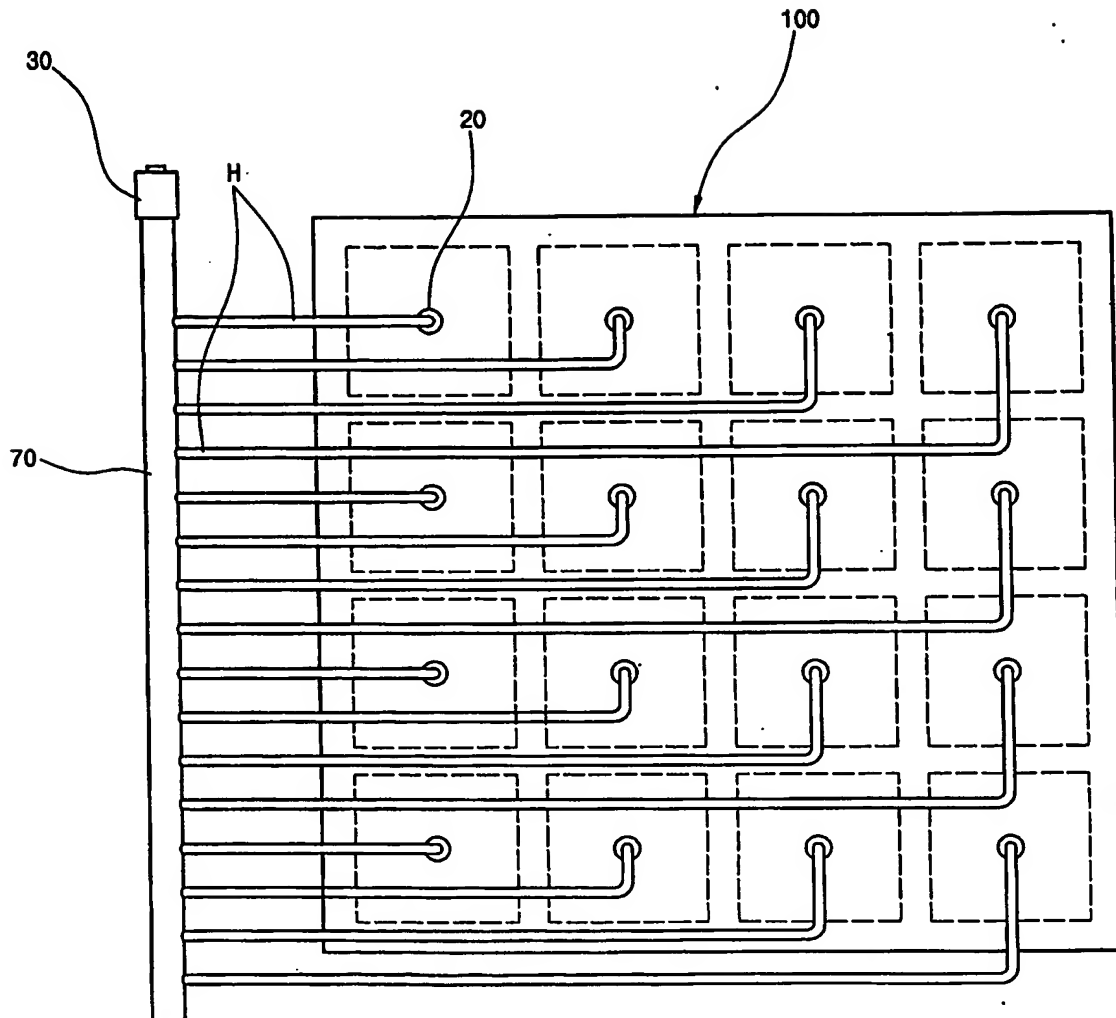


【도 6】

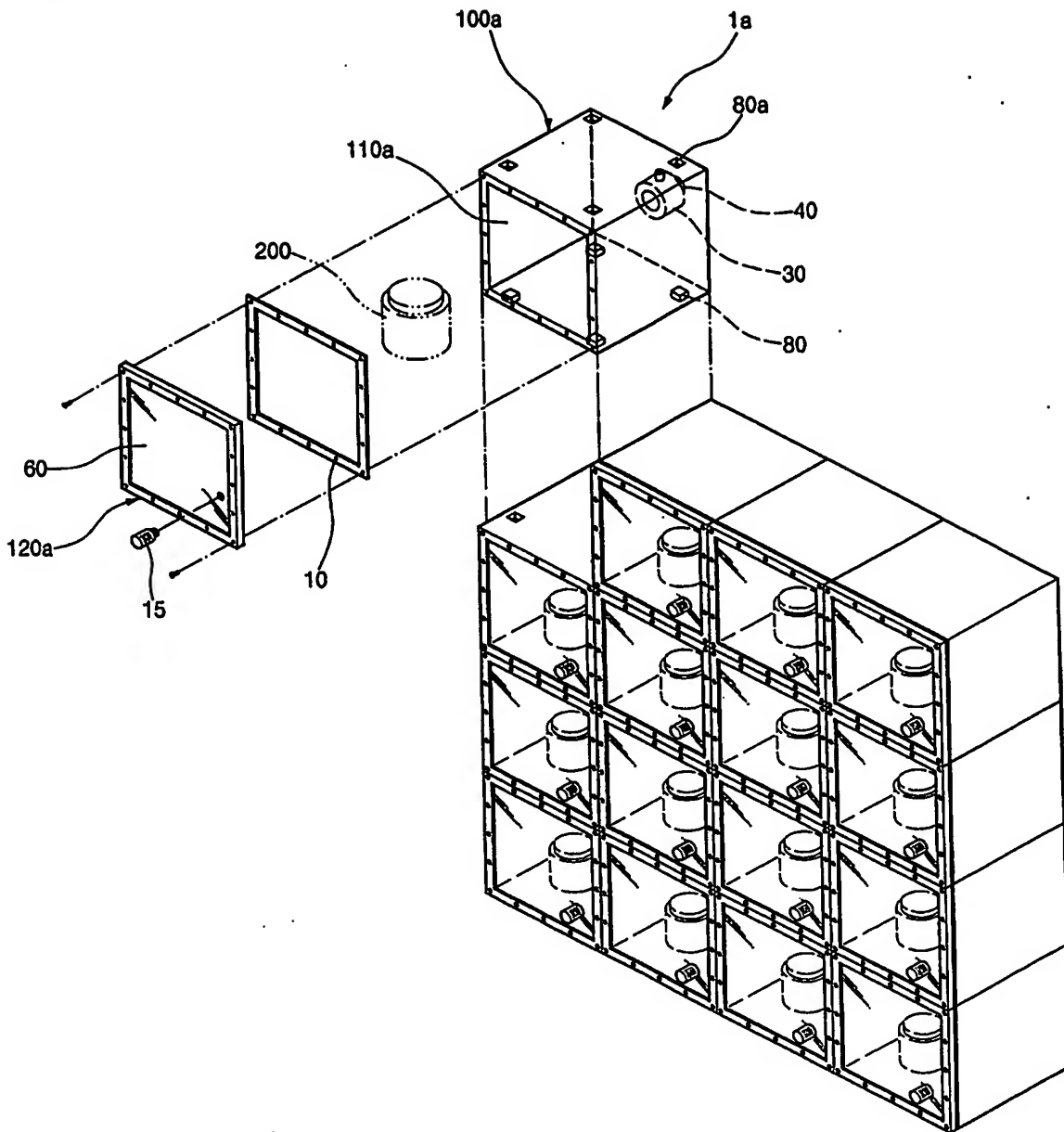




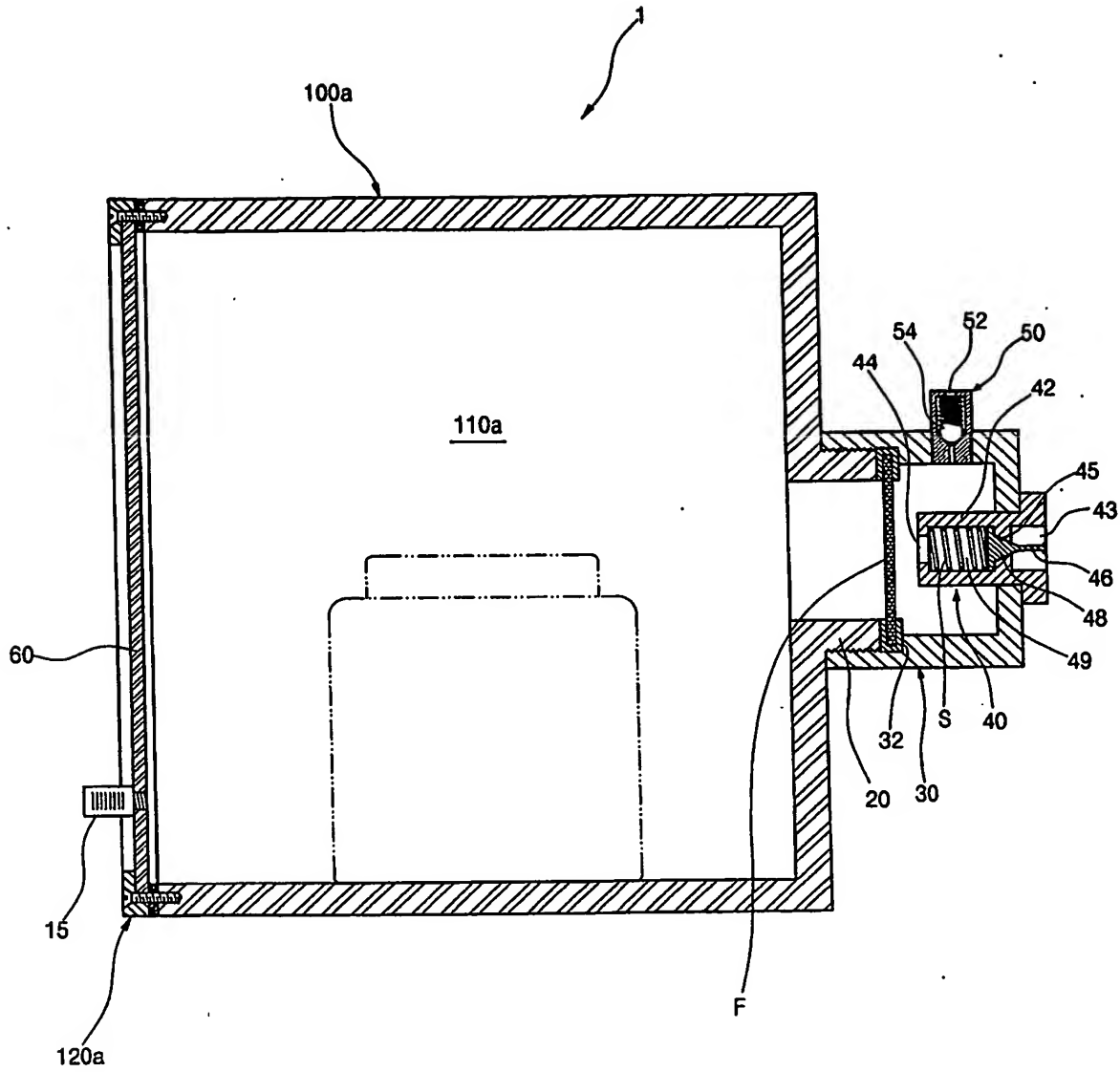
【도 7】



【도 8】



【도 9】



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record**

**BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ **BLACK BORDERS**
- ☐ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**
- ☐ **FADED TEXT OR DRAWING**
- ☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**
- ☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**
- ☐ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**
- ☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**
- ☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**
- ☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**
- ☐ **OTHER:** \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.**